

K-71TM AWS A5.20 2005 (R2015) : E71T-1C



SOLDADURA DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA ELÁSTICA DE 490MPa CON PROPIEDADES MECÁNICAS EXCEPCIONALES

DESCRIPCIÓN

- DISEÑADO PARA LA SOLDADURA DE ACEROS DE ALTA TENSIÓN (CLASE 560 MPA), CON PROPIEDADES MECÁNICAS SOBRESALIENTES.
- SUS APLICACIONES TÍPICAS INCLUYEN MAQUINARIA, ASTILLEROS, ESTRUCTURAS OFFSHORE, PUENTES Y FABRICACIÓN GENERAL.
- ALAMBRE CON FLUX DE BASE TITANIA PARA SOLDADURA EN TODA POSICIÓN.
- EXCELENTES PROPIEDADES MECÁNICAS, FÁCIL REMOCIÓN DE ESCORIA, BAJO CHISPORROTEO, CORDÓN DE APARIENCIA SUAVE Y ALTA SEGURIDAD DE RAYOS X.

POSICIÓN SOLDADURA



POLARIDAD Y SHIELGING GAS

- CO₂: 100% CO₂ (15 ~25ℓ / MIN)
- DCEP (DC+)

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

SHIELGENG GAS	C	Si	Mn	P	S
CO ₂	0.04	0.55	1.25	0.015	0.011

PROPIEDADES MECÁNICAS

	Y.S (MPa)	T.S (MPa)	EL (%)	IV (J)	
				0°C	-20°C
AWS A5.20	MIN. 390	490 ~ 670	MIN. 22	≥47	≥27
EN ISO 17632-B	MIN. 390	490 ~ 670	MIN. 20	≥47	
EJEMPLO	520	580	29	70	55

APROBACIONES

ABS, BV, DNV GL, LR, NK, RINA, RS, CCS, CWB, JIS, KS

