

KST-316L AWS A5.4-06 : E316L-16

PARA ACERO INOXIDABLE

**DESCRIPCIÓN**

- RECUBRIMIENTO TIPO LIME TITANIA PARA SOLDADURA DE ACEROS INOXIDABLES TIPO 316 O ACEROS DISÍMILES.
- ESPECIALMENTE EFECTIVO PARA SOLDADURA PLANA Y DE FILETE.
- EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN CONTRA ÁCIDO SULFÚRICO, ÁCIDO FOSFÓRICO Y ÁCIDO ACÉTICO
- SECAR LOS ELECTRODOS A 250-350°C POR 30 A 60 MINUTOS ANTES DE SU USO.

POSICIÓN SOLDADURA**COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)**

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	FN
0.03	0.75	0.80	0.028	0.011	11.71	17.95	2.60	0.12	5.7

PROPIEDADES MECÁNICAS

	Y.S(0.2%OS) (MP A)	T.S (MPA)	EL (%).	IV (J)	
				-20°C	-196°C
AWS A5.4		MIN. 490	MIN. 30		
EN ISO 3581 -A	MIN. 320	MIN. 510	MIN. 25		
EJEMPLO	390	570	43	75	40(0.47)

APROBACIONES

ABS	BV	DNV	GL	KR	LR
E316L-16	UP	316L	4435	RD316L	316LM

