

K-6011 AWS A5.1-04 : E6011



**SOLDADURA DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO, TUBERÍAS Y ACCESORIOS DE RECIPIENTES A PRESIÓN.**

#### DESCRIPCIÓN

- RECUBRIMIENTO DE TIPO CELULÓSICO PARA SOLDADURA DE PLANCHA DE METAL Y TUBERÍA EN CONSTRUCCIÓN Y ASTILLEROS.
- PERMITE SOLDADURA EN TODA POSICIÓN, PERMITIENDO RELLENOS EN UNIONES DISPARES Y SOLDADURA DESCENDENTE.
- BUENAS PROPIEDADES MECÁNICAS Y EL METAL SOLDADO CUMPLE CON LOS REQUERIMIENTOS DE RAYOS X.
- ENTREGA UN CORDÓN DE RAÍZ DE ALTA DUCTILIDAD Y LA ESCORIA ES FÁCILMENTE REMOVIBLE.
- RECOMENDACIÓN:  
SECAR LOS ELECTRODOS A 70-80°C POR 30-60 MINUTOS PREVIO A SU USO.

#### POSICIÓN SOLDADURA



#### COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

| C    | Si   | Mn   | P     | S     | Ni   | Cr   | Mo   | V    |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|
| 0.08 | 0.31 | 0.58 | 0.017 | 0.018 | 0.02 | 0.03 | 0.01 | 0.01 |

#### PROPIEDADES MECÁNICAS

|               | Y.S<br>(MP A) | T.S<br>(MPA) | EL<br>(%). | IV (J) |       |
|---------------|---------------|--------------|------------|--------|-------|
|               |               |              |            | -20°C  | -30°C |
| AWS A5.1      | MIN. 330      | MIN. 430     | MIN. 22    | >47    | >27   |
| EN ISO 2560-A | MIN. 380      | 470 ~ 600    | MIN. 20    | >47    | >27   |
| EJEMPLO       | 410           | 500          | 24         | 60     | 40    |

#### APROBACIONES

| ABS     | BV | GL | LR |
|---------|----|----|----|
| 3,E6011 | 3  | 3  | 3M |

