

K-6011 AWS A5.1-04 : E6011



SOLDADURA DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO, TUBERÍAS Y ACCESORIOS DE RECIPIENTES A PRESIÓN.

DESCRIPCIÓN

- RECUBRIMIENTO DE TIPO CELULÓSICO PARA SOLDADURA DE PLANCHA DE METAL Y TUBERÍA EN CONSTRUCCIÓN Y ASTILLEROS.
- PERMITE SOLDADURA EN TODA POSICIÓN, PERMITIENDO RELLENOS EN UNIONES DISPARES Y SOLDADURA DESCENDENTE.
- BUENAS PROPIEDADES MECÁNICAS Y EL METAL SOLDADO CUMPLE CON LOS REQUERIMIENTOS DE RAYOS X.
- ENTREGA UN CORDÓN DE RAÍZ DE ALTA DUCTILIDAD Y LA ESCORIA ES FÁCILMENTE REMOVIBLE.
- RECOMENDACIÓN:
SECAR LOS ELECTRODOS A 70-80°C POR 30-60 MINUTOS PREVIO A SU USO.

POSICIÓN SOLDADURA



COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V
0.08	0.31	0.58	0.017	0.018	0.02	0.03	0.01	0.01

PROPIEDADES MECÁNICAS

	Y.S (MP A)	T.S (MPA)	EL (%).	IV (J)	
				-20°C	-30°C
AWS A5.1	MIN. 330	MIN. 430	MIN. 22	>47	>27
EN ISO 2560-A	MIN. 380	470 ~ 600	MIN. 20	>47	>27
EJEMPLO	410	500	24	60	40

APROBACIONES

ABS	BV	GL	LR
3,E6011	3	3	3M

