

**DESCRIPCIÓN**

- PARA SOLDADURA DE TOPE Y FILETE EN TODO TIPO DE APLICACIONES ESTRUCTURALES Y FABRICACIÓN.
- PUEDE SER USADO CON CO<sub>2</sub> O MEZCLA MIG . PERMITE UN ARCO ESTABLE EN UN AMPLIO RANGO DE CORRIENTE.
- AMPLIO USO GRACIAS A UN BAJO CHISPORROTEO Y SOLDADURA EN TODA POSICIÓN.

**COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)**

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.86	1.53	0.012	0.007

**PROPIEDADES MECÁNICAS**

	Y.S (MP A)	T.S (MPa)	EL (%).	IV (J) -30°C	NOTA
AWS A5.18	MIN. 400	MIN.480	MIN. 22	≥ 27	Co2
EN ISO 14341-A	MIN. 420	500 ~ 640	MIN. 20	≥ 47	Co2
EJEMPLO	450	550	30	70	Co2
	480	580	28	80	Mix

**APROBACIONES**

GAS PROTECTOR	ABS	BV	DNV	GL	LR	KR	NK
CO <sub>2</sub>	3SA	SA3YM	IIYMS	3YS	3YSH15	3YSG	KSW53G
MEZCLA	3YSA	-	-	-	-	-	-

\*OTROS: CCS,RS,CWB,KS,JIS

