

KST-308L AWS A5.4-06 : E308L-16

PARA ACERO INOXIDABLE

**DESCRIPCIÓN**

- RECUBRIMIENTO TIPO LIME TITANIA PARA SOLDADURAS DE ACEROS INOXIDABLES (AISI 301, 302, 304, 308)
- EXCELENTE EFICIENCIA DEBIDO A SU ALTA TASA DE DEPÓSITO.
- RECOMENDACIONES:
REMUEVA AGUA, ÓXIDO, ACEITE O CUALQUIER CONTAMINANTE EXTERNO ANTES DE SOLDAR.
EN GENERAL NO REQUIERE PRECALENTAMIENTO.
SECAR LOS ELECTRODOS A 250-350°C POR 30 A 60 MINUTOS ANTES DE SU USO.

POSICIÓN SOLDADURA**COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)**

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	FN
0.03	0.73	0.65	0.028	0.012	10.07	18.86	0.21	0.3	5.3

PROPIEDADES MECÁNICAS

	Y.S(0.2%OS) (MP A)	T.S (MPA)	EL (%).	IV (J)	
				-20°C	-196°C
AWS A5.4		MIN. 520	MIN. 35		
EN ISO 3151-A	MIN. 320	MIN. 510	MIN. 30		
EJEMPLO	430	600	44	65	25

*AW:AS -WELDED

APROBACIONES

ABS	BV	GL	LR
3308L-16	UP	4306	304LM

*OTROS:CWB,TUV,CE

